

## Prüfstandaufsatz für Schältests SAUTER TPE-N



## Universeller Aufsatz für Prüfstände für 90°-Schältests

### Merkmale

- Der Aufsatz für Schältests SAUTER TPE-N ist eigens für Schälprüfungen bis 500 N entwickelt worden. Hier wird typischerweise eine haftende Materialschicht von einem Grundlagenmaterial abgezogen. In der Regel ist hierbei die Kraft von Interesse, die zur Ablösung des haftenden oberen Materials aufgewendet werden muss
- Der Aufsatz lässt sich mit wenigen Handgriffen an alle SAUTER Kraftmessprüfstände anbringen und bietet somit ein Maximum an Flexibilität was Verfahrenweg, Messbereich, Probenbefestigung etc. betrifft

- Der Aufsatz ist so konzipiert, dass auf dem beweglichen Schlitten ein haftendes Material, z. B. Klebeband, Pflaster etc., oder ein entsprechendes Basismedium aufgebracht werden kann. Der Prüfling wird mit einer geeigneten Klemme am Kraftmessgerät (beides nicht im Lieferumfang enthalten) befestigt. Anschließend wird der Schlitten so ausgerichtet, dass sich der Anfang des Prüflings direkt senkrecht unter dem Kraftmessgerät befindet. Durch die Aufwärtsbewegung des Prüfstandes wird der Schlitten bewegt und der Prüfling im 90° Winkel vom Untergrund abgeschält
- Passend für alle SAUTER Kraftmessgeräte bis 500 N (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Geeignet für SAUTER Prüfstände TVO 500N300, TVO 1000N500S, TVO 2000N500S, (nicht im Lieferumfang enthalten)

### Technische Daten

- Maximale Abzugslänge: 200 mm
- Gesamtabmessungen B×T×H 215×420×50 mm
- Nettogewicht ca. 4,6 kg

STANDARD



Modell

Messbereich

[Max]  
N

SAUTER

TPE-N

500

SAUTER KRAFTMESSGERÄTE VERTRIEB



Dipl.-Ing. Matthias Schniebel · Pfarrgasse 1 · 01920 Elstra · Germany · Tel. +49 (35793) 395190 · schniebel.com · info@schniebel.com

- 
**Justierprogramm CAL:**  
 Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig
- 
**Kalibrier-Block:**  
 Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes
- 
**Peak-Hold-Funktion:**  
 Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses
- 
**Scan-Modus:**  
 Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display
- 
**Push und Pull:**  
 Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen
- 
**Längenmessung:**  
 Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs
- 
**Fokus-Funktion:**  
 Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs
- 
**Interner Speicher:**  
 Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher
- 
**Datenschnittstelle RS-232:**  
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
**Profibus:**  
 Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.
- 
**Profinet:**  
 Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich
- 
**Datenschnittstelle USB:**  
 Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte
- 
**Datenschnittstelle Bluetooth\*:**  
 Zur Datenübertragung von Waage/ des Messinstruments zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
**Datenschnittstelle WLAN:**  
 Zur Datenübertragung von Waage/ Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
**Datenschnittstelle Infrarot:**  
 Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
**Steuer Ausgang (Optokoppler, Digital I/O):**  
 Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.
- 
**Schnittstelle Analog:**  
 Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung
- 
**Analogausgang:**  
 zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)
- 
**Statistik:**  
 Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.
- 
**PC Software:**  
 Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC
- 
**Drucker:**  
 An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden
- 
**Netzwerkschnittstelle:**  
 Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk.
- 
**KERN Communication Protocol (KCP):**  
 Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industrie-steuerungen und andere digitale Systeme integrieren.
- 
**GLP/ISO-Protokoll:**  
 Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern
- 
**Maßeinheiten:**  
 Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet
- 
**Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):**  
 Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell
- 
**Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:**  
 Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
- 
**ZERO:**  
 Rücksetzen der Anzeige auf 0
- 
**Batterie-Betrieb:**  
 Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
- 
**Akku-Betrieb:**  
 Wiederaufladbares Set
- 
**Steckernetzteil:**  
 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar
- 
**Integriertes Netzteil:**  
 Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
- 
**Motorisierter Antrieb:**  
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor
- 
**Motorisierter Antrieb:**  
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)
- 
**Fast-Move:**  
 Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden
- 
**Eichung:**  
 Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme
- 
**DAkkS-Kalibrierung:**  
 Die Dauer der DAkkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
**Werkskalibrierung:**  
 Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
**Paketversand per Kurierdienst:**  
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
**Palettenversand per Spedition:**  
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

\*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.