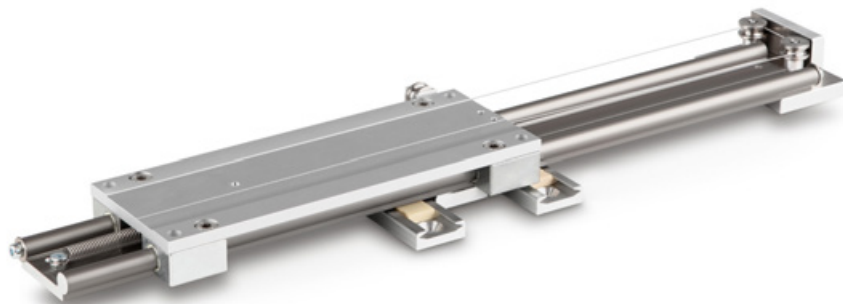


Supporto universale per banchi di prova per prove di spellatura SAUTER TPE-N



Supporto universale per banchi di prova per prove di spellatura a 90 gradi

Caratteristiche

- Il supporto per prove di spellatura SAUTER TPE-N è stato da noi sviluppato per le prove di spellatura. Esse tipicamente comportano il distacco di uno strato di materiale adesivo da un materiale di base a cui è applicato fino a 500 N. In questo contesto ha rilevanza la forza da applicare per il distacco del materiale adesivo dello strato superiore
- In poche mosse il supporto può essere applicato a tutti i banchi di prova per forze SAUTER ed assicura pertanto il massimo della flessibilità relativamente a corsa, intervallo di misura, fissaggio del campione ecc.

- Il supporto è progettato in modo che sia possibile applicare sulla slitta mobile un materiale adesivo, ad es. nastro adesivo, cerotti, ecc, o la rispettiva sostanza di base. L'oggetto di prova è fissato allo strumento di misurazione per forze mediante un adeguato morsetto (entrambi i due non fornito in dotazione). Quindi la slitta viene orientata in modo che l'inizio dell'oggetto di prova si trovi direttamente in verticale sotto lo strumento di misurazione per forze. Il movimento ascendente del banco di prova induce il movimento della slitta e l'oggetto di prova si stacca con un angolo di 90 gradi dal fondo
- Adatto per tutti gli strumenti di misurazione per forze SAUTER fino a 500 N (non incluso nella fornitura)
- Adatto ai banchi prova SAUTER TVO 500N300, TVO 1000N500S, TVO 2000N500S, (non incluso)

Dati tecnici

- Lunghezza di estrazione massima: 200 mm
- Dimensioni totali LxPxA 215x420x50 mm
- Peso netto ca. 4,6 kg

DI SERIE



Modello

Campo di misura

SAUTER

[Max]
N

TPE-N

500

SAUTER - EQUIPAGGIAMENTO DELLE SCORTEFI





Programma di calibrazione (CAL):
per la registrazione della precisione.
Richiede un peso di calibrazione esterno



Blocco di calibrazione:
standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura



Funzione Peak-Hold:
rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione



Modalità di scansione:
rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione



Push e Pull:
lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione



Misurazione della lunghezza:
rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova



Funzione di messa a fuoco:
aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito



Memoria interna:
per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo



Interfaccia dati RS-232:
per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche



Profibus:
Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche



Profinet:
Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile



Interfaccia dati Infrarosso:
per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche



Interfaccia dati Bluetooth*:
Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche



Interfaccia dati WLAN:
Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche



Interfaccia dati Infrarosso:
per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche



Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O):
per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.



Interfaccia analogica:
per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura



Uscita analogica:
per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)



Statistica:
il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati



Software PC:
per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC



Stampante:
al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione



Interfaccia di rete:
Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet



KERN Communication Protocol (KCP):
è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.



Protocollo GLP/ISO:
di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER



Unità di misura:
commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet



Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite):
Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello



Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx:
Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013



ZERO:
azzeramento display



Funzionamento a pile:
Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio



Funzionamento ad accumulatore:
Set ricaricabile



Alimentatore di rete:
230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA



Alimentazione interna:
Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA



Azionamento motorizzato:
Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico



Azionamento motorizzato:
Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)



Fast-Move:
l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva



Omologazione:
Articoli ammessi all'omologazione per il montaggio di sistemi omologabili



Calibrazione DAkkS:
Il tempo di approntamento della calibrazione DAkkS è specificato nel pittogramma



Calibrazione di fabbrica:
Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma



Invio di pacchi tramite corriere:
Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni



Invio di pallet tramite spedizione:
Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

* Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.