

Spessimetro per rivestimenti digitale SAUTER TB



Pratico spessimetro per rivestimenti adatto all'utilizzo quotidiano

Caratteristiche

- Sonda esterna per raggiungere facilmente i punti più difficili
- Piastra di azzeramento e pellicole di calibrazione incluso
- **1** Fornito con valigetta robusta
- Offset-Accur: Con questa funzione lo strumento di misura può essere impostato con precisione sul campo di misurazione concreto grazie a una calibrazione a due punti, per ottenere una precisione più alta, pari all'1% (o inferiore) del valore misurato
- Unità di misura selezionabili: mm, µm, mil
- Auto-Power-Off
- SAUTER TB 2000-0.1F: Modello speciale per l'industria automobilistica, Precisione: Standard 5% del valore misurato

Dati tecnici

- Precisione di misurazione:
 - Standard: 3% del valore misurato
 - Offset-Accur: 1% del valore misurato
- Piccolissima superficie di prova (raggio)
- Tipo F:
 - Convesso: 1,5 mm
 - Piano: 6 mm
 - Concavo: 25 mm
- Tipo N:
 - Convesso: 3 mm
 - Piano: 6 mm
 - Concavo: 50 mm
- Spessore minimo del materiale di base: 300 µm
- Dimensioni LxPxA 69x32x161 mm
- Funzionamento a batteria, batterie di serie 4x 1.5 V AA
- Peso netto ca. 0,26 kg

Accessori

- **2** Pellicole di calibrazione per una maggiore precisione di misurazione (copre l'area da 20 fino a 2000 µm, con tolleranza < 3%), simile all'illustrazione, SAUTER ATB-US07
- **3** Sensore esterno, Tipo F, SAUTER ATE 01
- **4** Sensore esterno, Tipo N, SAUTER ATE 02

DI SERIE: CAL BLOCK, FOCUS, ZERO, BATT, 1 DAY

SU RICH.: ISO +4 DAYS

Modello	Campo di misura [Max] µm	Divisione [d] µm	Oggetto di prova	Su richiesta Certificato di calibrazione aziendale	
				KERN	
SAUTER TB 1000-0.1F	100 1000	0,1 1	Rivestimenti non magnetici su ferro, acciaio (F)	961-110	
SAUTER TB 2000-0.1F	100 2000	0,1 1	Rivestimenti non magnetici su ferro, acciaio (F)	961-110	
SAUTER TB 1000-0.1N*	100 1000	0,1 1	Rivestimenti isolanti su metalli non magnetici (N)	961-110	
SAUTER TB 1000-0.1FN	100 1000	0,1 1	Strumenti di combinazione: F/N	961-112	

* FINO AD ESAURIMENTO DELLE SCORTE

Pittogrammi

<p>Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno</p>	<p>Interfaccia dati WLAN: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx: Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma. Vedi il glossario.</p>
<p>Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura</p>	<p>Interfaccia dati Infrarosso: per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>ZERO : azzeramento display</p>
<p>Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione</p>	<p>Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.</p>	<p>Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio</p>
<p>Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione</p>	<p>Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura</p>	<p>Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile</p>
<p>Push e Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione</p>	<p>Uscita analogica: per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)</p>	<p>Alimentatore: 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA</p>
<p>Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto dello spostamento durante un processo di prova</p>	<p>Statistiche: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati</p>	<p>Alimentatore da rete: Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA</p>
<p>Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito</p>	<p>Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC</p>	<p>Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico</p>
<p>Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo</p>	<p>Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione</p>	<p>Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)</p>
<p>Interfaccia dati RS-232: per il collegamento bidirezionale dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Interfaccia di rete: Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet</p>	<p>Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva</p>
<p>Profibus: Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche</p>	<p>KERN Communication Protocol (KCP): è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.</p>	<p>Omologazione: Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma</p>
<p>Profinet: Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile</p>	<p>Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER</p>	<p>Calibrazione DAKkS: Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma</p>
<p>Interfaccia dati Infrarosso: per il collegamento del strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Unità di misura: commutazione tramite tasto per esempio di unità non metriche</p>	<p>Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma</p>
<p>Interfaccia dati Bluetooth*: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello</p>	<p>Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni</p>
		<p>Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni</p>

*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN:



Dipl.-Ing. Matthias Schniebel
Pfarrgasse 1
01920 Elstra
Germany

Tel.: +49 (35793) 395190
Fax: +49 (35793) 395191
Email: info@schniebel.com
www.schniebel.com