

Spessimetro di materiale ad ultrasuoni SAUTER TD-US














Tascabile spessimetro di materiale compatto

Caratteristiche	Dati tecnici	Accessori
<ul style="list-style-type: none"> • Sonda esterna per raggiungere facilmente i punti più difficili • Interfaccia dati RS-232 comprese • Piastra di azzeramento per la regolazione inclusa • Unità di misura selezionabili: mm, inch • 1 Fornito con valigetta robusta 	<ul style="list-style-type: none"> • Precisione di misurazione: 0,5 % f. s. + 0,1 mm • Dimensioni L×P×A 120×65×30 mm • Funzionamento a batteria, batterie di serie 4× 1.5 V AAA, funzione AUTO-OFF per economizzare le batterie • Peso netto ca. 0,164 kg 	<ul style="list-style-type: none"> • Software di trasmissione dati, cavo di interfaccia compreso, SAUTER ATC-01 • Sonda esterna, 5 MHz, Ø 6 mm, per materiali di prova sottili: Campo di misurazione (acciaio) 1-50 mm, SAUTER ATB-US01 • Sonda esterna, 5 MHz, Ø 12 mm, per materiali di prova a temperature elevate: Campo di misurazione (acciaio) 1-225 mm con temperature normali, 4-100 mm con temperature fino a 300 °C, SAUTER ATB-US02 • Sonda esterna, 5 MHz, Ø 8 mm, SAUTER ATB-US06 • Sonda esterna, 5 MHz, Ø 10 mm, SAUTER ATU-US09 • Sonda esterna, 5 MHz, Ø 10 mm, sonda ad angolo 90°, SAUTER ATU-US10 • Gel di contatto per ultrasuoni, riordinabile, ca. 60 ml, SAUTER ATB-US03

DI SERIE	SU RICHIESTA
CALBLOCK RS 232 BATT 1 DAY	SOFTWARE ISO +4 DAYS

Modello	Campo di misura [Max] mm	Divisione [d] mm	Sonda	Velocità del suono m/sec	Su richiesta Certificato di calibrazione aziendale	
					KERN	
SAUTER TD 225-0.1US	1,2-225	0,1	5 MHz Ø 8 mm	500-9000	961-113	

Pittogrammi

 Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno	 Interfaccia dati WLAN: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx: Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma. Vedi il glossario.
 Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura	 Interfaccia dati Infrarosso: per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 ZERO : azzeramento display
 Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione	 Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.	 Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio
 Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione	 Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura	 Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile
 Push e Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione	 Uscita analogica: per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)	 Alimentatore: 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA
 Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto dello spostamento durante un processo di prova	 Statistiche: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati	 Alimentatore da rete: Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA
 Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito	 Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC	 Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico
 Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo	 Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione	 Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)
 Interfaccia dati RS-232: per il collegamento bidirezionale dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 Interfaccia di rete: Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet	 Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva
 Profibus: Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche	 KERN Communication Protocol (KCP): è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.	 Omologazione: Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma
 Profinet: Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile	 Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	 Calibrazione DAKkS: Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma
 Interfaccia dati Infrarosso: per il collegamento del strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 Unità di misura: commutazione tramite tasto per esempio di unità non metriche	 Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma
 Interfaccia dati Bluetooth*: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello	 Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni
		 Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN:



Dipl.-Ing. Matthias Schniebel
 Pfarrgasse 1
 01920 Elstra
 Germany

Tel.: +49 (35793) 395190
 Fax: +49 (35793) 395191
 Email: info@schniebel.com
 www.schniebel.com